

附件 1

研讨会内容

- 1、超声相控阵技术在小径管薄壁焊缝检测中的应用；
- 2、超声相控阵技术在自动化检测中的应用，数据的无线传输与缺陷定位分析等；
- 3、相控阵检测工艺及缺陷评判方法；
- 4、超声相控阵与 RT(在用长输天然气管道环焊缝中)的检测对比案例；
- 5、解读国内外相关法规标准，理解操作规范；
- 6、分享相控阵典型成功案例，解答参会代表技术问题；
- 7、探讨相控阵的发展方向。