

附件 3

西南地区特种设备无损检测最低成本明细

序号	无损检测方法		检测条件或检测对象	单位	最低成本 (元)	备注
1	射线 检测	X 射线探伤机	现场检测	片	40	透照厚度 16 mm 以内
		γ 射线源		片	50	
2	超声 检测	A 型脉冲反射 式超声波	焊缝	m	40	单口不足 1m, 按焊口 计
3	磁粉 检测	非荧光	焊缝	m	35	单口不足 1m, 按焊口 计
		荧光			45	
4	渗透 检测	非荧光	管接头外径>50mm	m	40	单口不足 1m, 按焊口 计
			管接头外径<50mm	道	21	
		荧光	管接头外径>50mm	m	60	
			管接头外径<50mm	道	25	

确认承诺单位（盖章）：

确认承诺人（机构负责人）签字：

确认承诺日期：