

附件 3:

## 黑龙江省特种设备无损检测机构检测试验 最低成本明细

| 序号 | 无损检测方法 |             | 检测对象          |               | 单位      | 最低成本<br>(元) |
|----|--------|-------------|---------------|---------------|---------|-------------|
| 1  | 射线检测   | X 射线        | /             |               | 片       | 67          |
|    |        | $\gamma$ 射线 | /             |               | 片       | 74          |
| 2  | 超声波检测  | A 型脉冲反射式超声波 | 钢板            |               | $m^2$   | 55          |
|    |        |             | 焊缝            |               | m       | 45          |
|    |        | 管接头         | DN $\leq$ 100 | 口             | 60      |             |
|    |        |             | DN $>$ 100    | 口             | 120     |             |
|    |        | 锻件          |               | 件             | 按实际情况而定 |             |
|    |        | TOFD        | /             | m·通道          | 380     |             |
| 3  | 磁粉检测   | 非荧光磁粉       | 原材料           |               | $m^2$   | 45          |
|    |        |             | 焊缝            |               | m       | 35          |
|    |        |             | 管接头           | DN $<$ 300    | 口       | 35          |
|    |        |             |               | DN $\geq$ 300 | m       | 35          |
|    |        | 荧光磁粉        | 原材料           |               | $m^2$   | 77          |
|    |        |             | 焊缝            |               | m       | 60          |

|   |      |      |     |          |                |    |
|---|------|------|-----|----------|----------------|----|
|   |      |      | 管接头 | DN < 300 | 口              | 60 |
|   |      |      | 头   | DN ≥ 300 | m              | 60 |
| 4   | 渗透检测 | 着色渗透 | 原材料 |          | m <sup>2</sup> | 55 |
|   |      |      | 焊缝  |          | m              | 45 |
|   |      |      | 管接头 | DN < 300 | 口              | 45 |
|   |      |      | 头   | DN ≥ 300 | m              | 45 |
|   |      | 荧光渗透 | 原材料 |          | m              | 94 |
|   |      |      | 焊缝  |          | m              | 77 |
|   |      |      | 管接头 | DN < 300 | 口              | 77 |
|   |      |      |     | DN ≥ 300 | m              | 77 |
| 5   | 测厚   | /    |     | 点        | 14             |    |
| 6   | 涡流检测 | /    |     | m        | 15             |    |
| 备注：在现场进行检测，距地面 3m 以上时，检测费用加收 20%；距地面 7m 以上时，检测费用加收 50%；当射线检测厚度达到 20mm 时，检测费用加收 20%，以 20mm 为基数，厚度每增加 5mm 检测费用加收 20%（每张片以 300×80mm 计算）。 |      |      |     |          |                |    |

确认承诺单位（盖章）：

确认承诺人（机构负责人）签字：

确认承诺日期：