

附件 1

课程表

培训时间		培训内容
6月27日	全天	报到
6月28日	上午 9:00-12:00	1. 相控阵技术的基本原理及特点 2. 相控阵系统工作原理 3. 相控阵扫查方式及成像视图说明
	下午 14:00-17:30 (实操)	1. 相控阵设备认识 2. 相控阵设备基本参数设置 3. 相控阵探头、楔块及扫查器装配 4. 相控阵系统基本性能的测定
6月29日	上午 9:00-10:20	1. 压电复合材料介绍 2. 工业相控阵探头的结构及性能 3. 相控阵探头声场 4. 探头制定
	上午 10:30-12:00	1. 相控阵探头的应用案例介绍
	下午 14:00-17:30 (实操)	1. 检测前各项校准操作(声速、延迟、灵敏度、TCG、扫查器) 2. 检测数据的存储、调用及转移
6月30日	上午 9:00-12:00	1. 相控阵超声检测的基本流程及一般要求 2. 板、管焊缝超声相控阵检测工艺 3. 典型缺陷的判读及测量
	下午 14:00-17:30 (实操)	1. 焊缝超声相控阵检测工艺 2. 鼠标式焊缝扫查器的使用 3. 小径管对接环焊缝超声相控阵检测工艺 4. 链式小径管环焊缝扫查器的使用
7月1日	上午 9:00-12:00	1. 超声相控阵技术研讨 2. 知识要点复习
	下午 14:00-17:30 (实操)	1. 焊缝超声相控阵检测工艺 2. 鼠标式焊缝扫查器的使用 3. 小径管对接环焊缝超声相控阵检测工艺

		4. 链式小径管环焊缝扫查器的使用
7月2日	上午 9:30-10:30	理论考试(笔试)
	下午 13:30-17:30	实操考试(上机)