

附件 1

相控阵超声检测（PAUT）设备操作培训课程表（6 天）

日期	时间	内 容
6 月 16 日	全天	报 到
6 月 17 日	上午	1、开幕式及领导致辞 2、相控阵技术的发展、应用和标准简介 3、相控阵超声检测技术基本原理、特点、典型应用、技术优势与局限性
	下午	1、相控阵超声检测设备介绍、基本参数设置 2、探头楔块扫查器装配 3、仪器基本性能测定
6 月 18 日	上午	1、相控阵超声探头基本结构及复合材料介绍、性能参数说明及测试、探头声场、探头分类、探头定制及探头应用 2、全聚焦（3D）相控阵超声检测原理及应用介绍（大厚壁及不锈钢对接焊缝）；
	下午	1、相控阵校准操作（声速、延时、ACG、TCG、编码器） 2、检测数据的存储、分析和转存
6 月 19 日	上午	1、相控阵超声检测流程及要求 2、平板对接焊缝、小径管对接焊缝检测工艺 3、典型缺陷的判读及测量
	下午	1、鼠标式焊缝扫查器的使用 2、平板对接焊缝相控阵超声检测工艺操作
6 月 20 日	上午	1、链式小径管环焊缝扫查器的使用 2、小径管对接环焊缝超声相控阵检测工艺操作
	下午	1、理论要点复习及答疑 2、实操要点复习及答疑 3、相控阵检测技术交流（学员可自带检测工件或提出检测需求进行交流）
6 月 21 日	上午	理论考试 相控阵超声检测原理及应用、相控阵探头楔块及扫查等相关内容
	下午	实操考试 1、平板对接焊缝试块检测 2、小径管对接焊缝试块检测