

附件 2:

射线胶片照相检测Ⅲ级人员资格考核实际操作考试规定

一、实操时间：55 分钟（含操作前的准备时间）。

二、数量：考官随机抽取一袋底片（每袋 10 张，不得以任何理由拒评）。

三、执行标准：NB/T47013.2-2015。

四、底片的放置

1、底片左上角标注了底片编号、材质及母材的厚度，底片编号为 1-10 号，要求与底片评定表中的序号相对应。

2、评片时，要求底片左上角的标签正面放在观片灯的左上角。

五、底片有效评定范围的确定：

1、底片评定范围的长度：每张底片左右两端各扣除 10mm，其余均属于底片评定范围的长度，在底片评定范围的缺陷（或评定框）如延伸到片端 10mm 内，其计量也应包含片端 10mm 内的缺陷的数量和尺寸。

2、底片评定范围的宽度：底片上焊缝影像加上焊缝两侧的热影响区均属于底片评定范围的宽度。



六、缺陷的定性、定量及定位

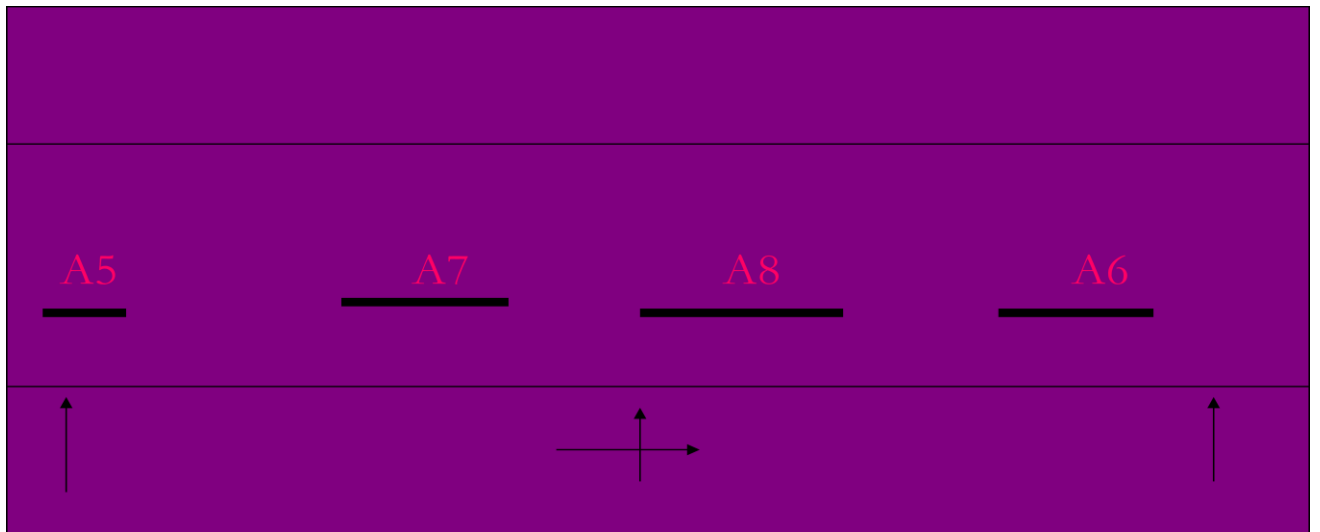
1、定性：均以英文字母代替，不得写中文。缺陷性质代码按底片评定表上填写。

2、定量：

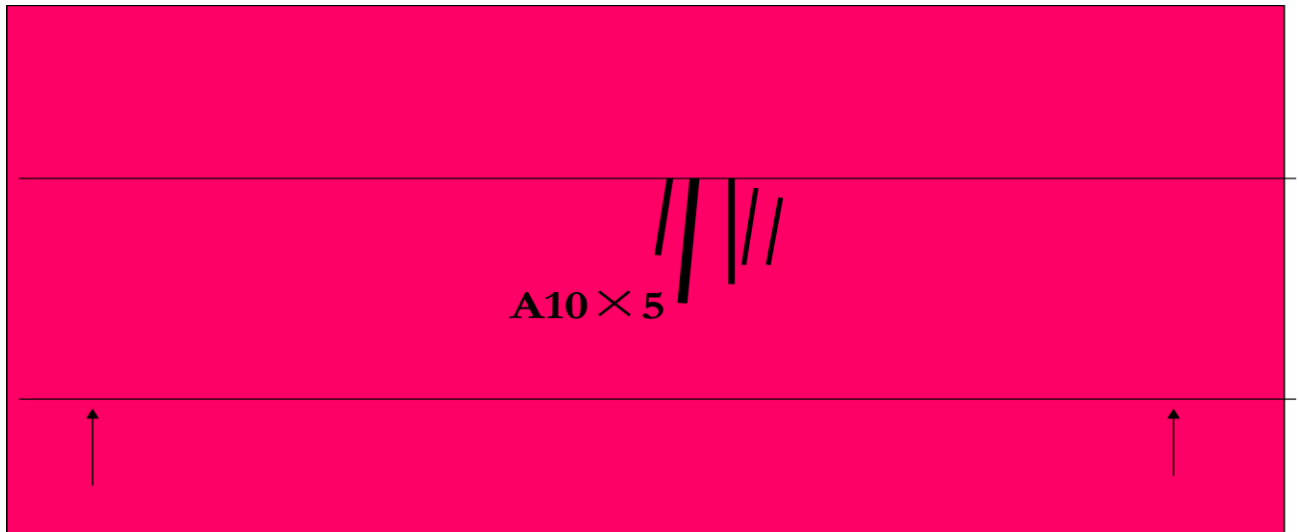
(1) 当底片上存在两种或两种以上类型的缺陷时应分别评出，并确定其数量和尺寸。

(2) 在一张底片上存在多处性质相同的危险性缺陷时（如裂纹、未熔合、未焊透和条状夹渣等），要分别评出其数量及尺寸。

多处性质相同缺陷的表示方法：



(3) 一张底片上如有多处横向裂纹存在时，要找出裂纹总条数，并测量其中最长的—条长度尺寸，表示方法为(A10×5，即裂纹共5条，最长的为10mm)。



(4) 一张底片上存在多处圆形缺陷，无其它缺陷时只需按标准规定找出其最严重部位的数量，其余的圆形缺陷只做标识。

(5) 圆形缺陷的黑度不作为这次评级的依据。

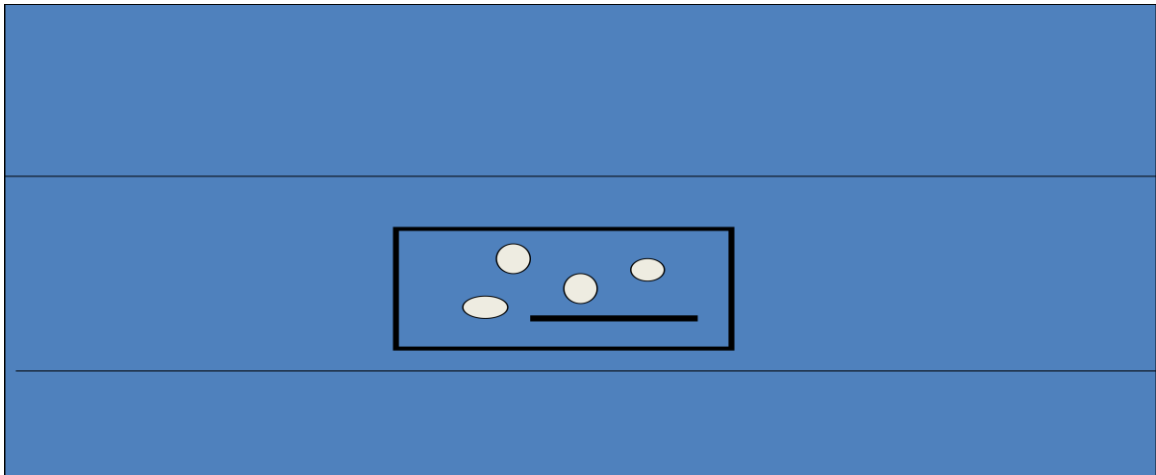
3、定位：

只需标明缺陷的相对位置，不必要测量该缺陷距片端或中心的尺寸。具体填写要求按评片表中规定（见附表）。

七、缺陷的评级：

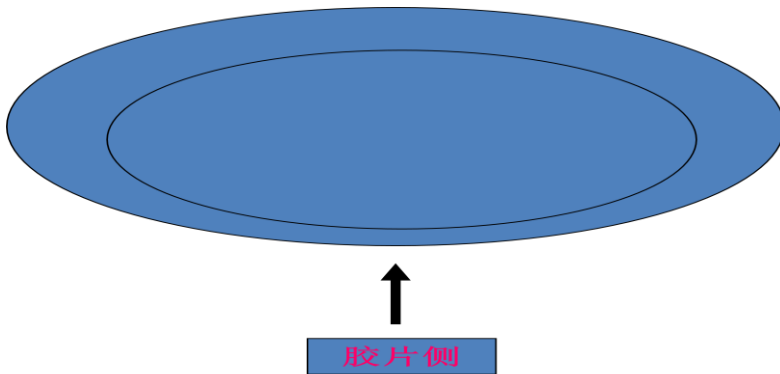
应按标准规定进行评级，如需要综合评级和夹渣组评定，应在备注栏中加以说明，也可以在定位栏中直接表示。

综合评级的表示方法：



八、管子对接焊缝底片评定

1. 单面焊根部出现的未熔合也可以按根部单侧未焊透进行评定但评级时应以注明。
2. 对于未焊透、根部内凹和内咬边其深度在评定时不予以考虑。
3. 双壁双影的小口径管，评定时应按下述表示方法并标出哪部分焊缝靠近胶片侧。



考核号:

姓名:

身份证号:

射线 III 级人员资格考核底片评定表

底片袋编号 _____

评级标准 _____

成绩 _____

序号	板厚或规格	材 质	焊缝型式			焊接方法					施焊位置					缺陷的定性、定量、定位 (图示)	评 级	备 注
			双面焊	单面焊	加单垫面板焊	手工焊	埋弧焊	氩弧焊	电渣焊		平焊	立焊	横焊	仰焊	全位置			
1																		
2																		
3																		
4																		
5																		
6																		
7																		
8																		
9																		
10																		

代 码	A	B	C	D	E	F	G
缺陷性质	裂 纹	未熔合	未焊透	条渣或条孔	圆形缺陷	内凹	内咬边

监考人 _____ 阅卷人 _____ 阅卷日期 _____

评定表填写说明：

- ① “序号”——按底片上所标注的 1—10 的序号次序，依次评定。
- ② “板厚或规格”、“材质”——按底片上所给定的数据填写。
- ③ “焊缝型式”、“焊接方法”、“施焊位置”将所选定结果在相应栏内画“√”。
- ④ “缺陷的定性、定量、定位（图示）”一栏，须标出缺陷性质代号（见下表）、大致图形及长度（mm）、点数，其位置应与底片中缺陷所在的位置相对应。

代码	A	B	C	D	E	F	G
缺陷性质	裂 纹	未熔合	未焊透	条渣或条孔	圆形缺陷	内凹	内咬边

填写示例：某一在平焊位置的手工焊加埋弧焊的双面焊缝底片上有裂纹，它的长度 8mm，位于距底片左端 1/3 处；另在距左端 2/3 处的评定区内的若干个圆形缺陷，评为 6 点，应在评定表中按下述格式填写：

序号	板厚或规格	材 质	焊 缝 型 式			焊 接 方 法				施 焊 位 置					缺陷的定性、定量、定位（图示）	评 级	备 注			
			双 面 焊	单 面 焊	加单垫面板焊	手 工 焊	埋 弧 焊	氩 弧 焊	电 渣 焊	平 焊	立 焊	横 焊	仰 焊	全 位 置						
1	20	20g	√			√	√					√							IV	

⑤ “评级”——填写按考核所规定标准评定出的底片级别。

⑥母材缺陷、表面缺陷及伪缺陷在备注栏中注明。