

附件 1

相控阵超声检测（PAUT）设备操作培训课程表（6 天）

日期	时间	内 容
9月16日	全天	报 到
9月17日	上午	1、开幕式及特检院领导致辞 2、相控阵技术的发展、应用和标准简介 3、相控阵超声检测技术基本原理、特点、典型应用、技术优势与局限性
	下午	1、相控阵超声检测设备介绍、基本参数设置 2、探头楔块扫查器装配 3、仪器基本性能测定
9月18日	上午	1、相控阵超声探头基本结构及复合材料介绍、性能参数说明及测试、探头声场、探头分类、探头定制及探头应用 2、全聚焦（3D）相控阵超声检测原理及应用介绍（大厚壁及不锈钢对接焊缝）；
	下午	1、相控阵校准操作（声速、延时、ACG、TCG、编码器） 2、检测数据的存储、分析和转存
9月19日	上午	1、相控阵超声检测流程及要求 2、平板对接焊缝、小径管对接焊缝检测工艺 3、典型缺陷的判读及测量
	下午	1、鼠标式焊缝扫查器的使用 2、平板对接焊缝相控阵超声检测工艺操作
9月20日	上午	1、链式小径管环焊缝扫查器的使用 2、小径管对接环焊缝超声相控阵检测工艺操作
	下午	1、理论要点复习及答疑 2、实操要点复习及答疑 3、相控阵检测技术交流（学员可自带检测工件或提出检测需求进行交流）
9月21日	上午	理论考试 相控阵超声检测原理及应用、相控阵探头楔块及扫查等相关内容
	下午	实操考试 1、平板对接焊缝试块检测 2、小径管对接焊缝试块检测